



TEMA

TECHNIKA EKONOMIKA MARKETING AKTUALITY



Čtvrtletník Okresní hospodářské komory Most, číslo 2, ročník 2/2007



foto: L. Šeiner

HLAVNÍ TÉMA STROJÍRENSTVÍ

.....z dalšího obsahu

- Quo vadis české strojírenství
- Údržba a udržování
- Rok jakosti a kvality
- Blýská se na lepší časy
- Do servisu pravidelně?

 Komora s.r.o.



foto: L. Šeiner

**CENTRÁLNÍ MAZACÍ SYSTÉMY (CMS)
PRVKY MAZACÍ TECHNIKY
ZAŘÍZENÍ PRO ÚPRAVU A OVLÁDÁNÍ TLAKOVÉHO VZDUCHU,
PNEUMATICKÉ PRVKY**



Univerzální systémy

- Jednopotrubní systém
- Dvoupotrubní systém
- Vícepotrubní systém
- Progressivní systém
- Škrťací systém
- Mazání olejovou mlhou
- Směšovací systém
- Postříkovací systém
- Oběhové systémy
- Atd.



Speciální systémy

- Mazání řetězů WS-E, WS-P
- Mazání řetězů RK-C
- Mazání ozubených kol NV-K
- Mazání jeřábových drah KS-A
- Mazání okolků kol RAILJET
- Mazání podvozků mobilních strojů
- Technologické mazání
- Atd.



Nabízíme:

Kompletní dodávky

Výrobci i uživatelům strojů a strojních zařízení nabízíme nejen samostatné prvky, ale především kompletní CMS. Součástí dodávek jsou tedy mimo hlavních prvků (zdroj tlakového maziva, rozdělovače nebo dávkovače, řídicí a kontrolní prvky elektronické nebo hydraulické) i prvky rozvodného potrubí (trubky, hadice, šroubení apod.), příslušenství (přípeňovací materiál - skříňe, konzoly, příchytky, spojovací a spotřební materiál, ochrana proti poškozování atd.) a související příslušenství (např. zařízení na úpravu a ovládání tlakového vzduchu - filtr, tlakový regulátor, olejovač, odlučovač vody, kohouty, ventily atd.)

Kompletní služby

- Mimo vlastních dodávek nabízíme kompletní řetězec předprodejních a poprodejních služeb:
- Konzultace a poradenství v celém rozsahu mazací techniky, tribotechniky a tribologie.
 - Zpracování projekční, konstrukční a obchodně-technické dokumentace (hydraulická, pneumatická a elektrická schémata, výpočty, kusovníky, návody na obsluhu a údržbu, seznamy náhradních dílů, revizní zprávy atd.) k jednotlivým obchodním případům.
 - Kompletní montáž nebo technický dozor nad montáží u výrobců i uživatelů včetně uvedení do provozu, seřízení, zaškolení obsluhy a sledování provozu.
 - Záruční a pozáruční servis a náhradní díly po celou dobu technicko-ekonomické životnosti.





Vážení čtenáři,
kolegyně a kolegové.

K letošnímu vrtošivému jarně-letnímu počasí přidáváme další číslo našeho časopisu, jehož hlavním motivem je na rozdíl od počasí stálice zvaná strojírenství. Tento obor lidského konání je jakýmsi "středobodem", do kterého jsou integrovány takřka všechny ostatní technické obory a v něm realizovány do užitných hodnot. Technická úroveň strojů vedla společnost k rozvoji a prosperitě, ale mimo jiné také prohrávala či vyhrávala války. Strojírenská výroba vnesla do společnosti pojmy jako jsou účinnost, výkonnost, technická bezpečnost, spolehlivost, technický design a radost z krásného stroje. V kontrastu také boj o suroviny, znečištění prostředí, hluk, marnivost, pohodlnost, ale také jako prostředek ke zvýšení fyzických schopností člověka pro "boj" s přírodou.

Není náhodou, že jako komora jsme tomuto oboru věnovali celý jeden rok a zároveň toto číslo. Pokusili jsme se s autory příspěvků o pohled na minulost a tradice strojírenství, které jsou pro nás

velmi lichotivé. Také o pohledy na současnost a budoucnost, které jsou v realitě dneška hodny velké pozornosti a po pravdě řečeno lichotivé již méně. Logicky jsme se museli také dostat k problematice vzdělanosti, což je v současnosti jeden z ohrožujících faktorů rozvoje tohoto oboru. Za pozornost stojí úvaha o nezbytnosti segmentu strojařiny jako takové, kterou je udržování a údržba. Dále jakost a kvalita, které je věnován náš letošní komorový rok, jsou nejhmatatelněji vidět právě ve strojírenství, kde jsou laicky i odborně uživatelsky přímo hodnoceny.

Region, ve kterém působíme, je a rozhodně bude regionem průmyslovým. Budou v něm i nadále hrát dominantní roli stroje a strojní zařízení. Strojírenství a hlavně jeho produkty jsou rozhodujícím prostředkem a nástrojem pro ekonomickou výkonnost a prosperitu, ať už výsledný hmotný produkt je jakýkoliv. V kontrastu politické a mediální pozornosti k vizím jako je například cestovní ruch a produkty k němu související (kdy jde opravdu jen o iluzi a i v nejlepším případě je pouhým zlomkem ekonomické

výkonnosti), je v n a š e m p o d v ě d o m í p r ů m y s l " p o p e l k o u " někde na okraji. S n a ž m e s e uchopit šanci, kterou jako p r ů m y s l o v ý region máme a cílevědomě ji rozvíjíme.

Strojařina jako technický obor je náročná a pracná. Je více než obory jiné o lidech řemesla i vědy, kdy "duševní pohodlnost", bohužel podporovaná vzdělávacím systémem, by měla neblahé důsledky. Toto vše k nápravě a rozvoji spadá i do politické odpovědnosti a samozřejmě náleží také k roli komory.

Přeji příjemné inspirativní čtení a pěkné dny.



foto: L. Šeiner

Ing. Rudolf Jung
předseda

Okresní hospodářské komory Most

*Moto: Na stroji se nejlépe pozná, že není bezvýznamných součástí - byt' by to tak vypadalo.
Rudolf Jung*



Výroba PP folií pro kancelářské účely

Renolit Czech s.r.o.

Most - Čepirohy

435 61

Telefon: 476 206 811



Editorial	str. 3	DLK, 3 otázky pro	str. 9
Obsah a OS strojírenská	str. 4	KOMORA s.r.o.	
Údržba a udržování	str. 5	Rok jakosti a kvality	str. 10 a 11
Hlavní téma Quo vadis české strojírenství?	str. 6 a 7	Úřad OHK Most	str. 12
Elektronický rozhovor - Strojírnoství a jeho role v moderní společnosti	str. 7 a 8	Oborné sekce OHK Most	str. 13
		Život bez byznysu	str. 14
		Zamyšlení, Burza práce	str. 15

Výzkum a vývoj ve strojírenství

V minulosti byl výzkum a vývoj ve strojírenství realizován především na vysokých školách a dále existovaly velké státní a resortní výzkumné ústavy. Velké průmyslové podniky měly navíc vlastní výzkumné ústavy nebo odbory technického rozvoje firem. Spolupráci výzkumných pracovišť, odborné semináře, zájezdy na veletrhy a výstavy podporovala velmi aktivní Československá vědeckotechnická společnost. Financování vývoje a výzkumu bylo zajištěno zadáváním státních a resortních výzkumných úkolů a dále z peněz určených na technický rozvoj velkých průmyslových firem.

Po roce 1989 se většina výzkumných ústavů během privatizace firem transformovala na akciové společnosti a změny ve financování výzkumu a vývoje obvykle přinesly velké snížení stavu zaměstnanců a omezování činnosti. Některé výzkumné ústavy zcela zanikly.

Mnoho bývalých výzkumných pracovníků založilo soukromé firmy, kde využívali své odborné zkušenosti a kontakty v oboru. Zcela logicky tyto firmy snadno získávaly obchodní zastoupení významných zahraničních firem a výzkum a vývoj byl nahrazován dovozem špičkové techniky, která většině firem chyběla. Následně tyto firmy začaly poskytovat servisní služby menším firmám, které na nákup drahých měřicích přístrojů a techniky neměly dostatek finančních prostředků. Mnoho firem v



foto: J. Siblík

posledních letech začalo investovat zisky z dlouholeté obchodní a servisní činnosti do vlastního výzkumu a vývoje, přičemž zejména v posledních pěti letech využívají programy na podporu podnikání dotované jednotlivými ministerstvy, která čerpají dotace Evropské unie. Malé a střední firmy mohou dále získávat dotace na rozšiřování výroby a na marketing při prodeji svých výrobků do zahraničí. Tato podpora jim pomáhá zvyšovat návratnost prostředků vložených do výzkumu a vývoje a nové výrobky a služby posilují jejich pozici na trhu v Čechách i v zahraničí.

Úplný přehled vybraných firem, které uspěly v roce 2006 a 2007 se svými žádostmi o podporu průmyslového výzkumu a vývoje v rámci programů TRVALÁ PROSPERITA,

IMPULS a TANDEM je zveřejněn na stránkách ministerstva průmyslu a obchodu na webové adrese www.mpo.cz - podpora podnikání podpora výzkumu a vývoje veřejná soutěž 2006 a veřejná soutěž 2007 vybrané projekty.

Celkem bylo podpořeno více než 400 projektů, přičemž téměř 100 projektů souvisí se strojírenstvím. Mezi úspěšnými žadateli jsou rovnoměrně zastoupeny malé a střední firmy, velké průmyslové podniky, výzkumné ústavy a vysoké školy. Z členů OHK Most se mezi úspěšné žadatele o podporu výzkumu a vývoje zařadily také firmy KERAMOST, a.s. a VVV MOST spol. s r.o.

RNDr. Jaroslav Jochman
místopředseda OHK Most



ZÁSADNÍ POZNÁMKY A POHLEDY PRAKTIKO-TEORETIKA NA ÚDRŽBU STROJŮ A ZAŘÍZENÍ

Plně doufám, že následující řádky budou především číst Ti, u kterých zůstává krédem názor zažitý před cca 20-ti léty, že "údržba je nutným zlem a brzdou výroby", že "pro snížení nákladů na údržbu nelze nic udělat, neboť údržba je žumpou na peníze", apod., ale i Ti, kteří plně chápou dnešní pojmání údržby jako "procesně technické činnosti".

Údržba z dnešního pohledu se tak stává nedílnou a integrující součástí každého toku výrobního procesu a prostředkem zvýšení produktivity a efektivity firmy, jakosti výroby, optimalizace disponibilních provozních zdrojů, zajištění provozuschopnosti a bezpečnosti provozu, maximalizace provozní spolehlivosti a mohl bych svým způsobem v daném výčtu pokračovat. Uvedené lze shrnout do úplně jednoduché věty **"Neřeším-li udržování výrobních strojů, tak jsem na dobré cestě ke snížení nebo zastavení výroby"**. Údržbu jako systém je nutno postavit ve výrobním procesu na úroveň **ortoprocesu** (je jedním z hlavních procesů), který z pohledu svého obsahu má u provozovatele jednoznačně tři části:

- **autonomní údržba** snižuje rychlost opotřebení a provádí ji obsluha,
- **opravy** odstraňuje následky opotřebení a provádí je specializované útvary,
- **kontrolně inspekční a revizní činnost** zjišťuje stav opotřebení formou odborných prohlídek.

Z uvedeného je určitě zřejmé, že v běžně používané terminologii mluvíme o tzv. udržování, pokud chápeme pojem údržba jako komplexní systém zajišťování provozní spolehlivosti, tzn. včetně údržby outsourcované (externí včetně od výrobců), teorie obnovy (nákup nového), renovace náhradních dílů, zásobování atd., takže je pak určitě jednoznačně zřejmé, že zanedbání udržování na straně provozovatele je "vítaným krokem" pro firmy podílející se na údržbě jako systému, především opravách velkého rozsahu. Samostatnou kapitolou jsou opravy velkého rozsahu spojené s inovací a rekonstrukcí odpovídající současným poznatkům v dané problematice.

Pojímáme-li údržbu jako již zmíněnou procesně technickou činnost,

tak nesmíme opomenout její řízení, které se svojí složitostí blíží řízení výroby a má vždy svou dávku neurčitosti, neboť neexistuje stoprocentní provozní spolehlivost, která je zde ještě výrazně navyšována lidskou složkou. Chceme-li pak dosáhnout excelentnosti nejen v řízení výroby, ale také řízení údržby, tak je nutné v dané problematice se nejen vyznat, ale také vědět jak vnútit dějům logiku, které rozumíme. V praxi tzn. zajistit čtyři vitální znaky - užitečnost, efektivita, stabilita a dynamika, abychom zajistili zdravé fungování údržby a tím i firmy.

Vždy vše, jak se běžně říká, bylo a je o penězích, tzn. efektivitě, která z pohledu zmíněného vitálního znaku na cestě k excelenci znamená zajištění 3E (economy hospodárnost, efficiency účinnost, efectivity výsledek), což v aplikaci na údržbu znamená dodržení **zásady 3P**

- ❖ **PREVENTIVNOST** provedení v pravý čas, v předstihu,
- ❖ **PROAKTIVNOST** hledání příčinnosti poruch apod.,
- ❖ **PRODUKTIVNOST** údržba je nedílná součást výroby a tím i řešením produktivity.

Na zásadách by měl být postaven každý **správně vyprojektovaný a implementovaný systém údržby**. Jsem si stoprocentně jistý, že excelentnost té či oné výrobní společnosti, firmy je pak postavena na excelentnosti systému údržby, tzn. naplnění základní nutné potřeby každého výrobního procesu

"Maximalizace provozní spolehlivosti s přijatelnou mírou rizika bezpečnosti provozu"

Údržba musí být doslova šitá na míru danému výrobnímu procesu, neboť provozní podmínky a skutečnosti vedou k preferenci té či oné priority, či využívají těch či oněch nástrojů zajištění údržby. Pak je určitě zřejmé, proč se mluví o TPM, RCM, RBI, RCA, SAM, PDCA, LCC apod. Jen tak se naplní základní představa ideální údržby **"méně neplánované údržby (havárii, poruch) jako výsledek funkčního systému údržby"**.

Je všeobecně známé přísloví "kdo se bojí nesmí do lesa", takže je určitě jasné, že **"Každá moderní výrobní společnost**



doc. Ing. František HELEBRANT, CSc.

musí umět přijmout a implementovat nové metody a principy včetně řešení provozní spolehlivosti výrobních strojů, které povedou k růstu výkonnosti a produktivnosti, jinak nemají na dnešním trhu naději na přežití, to znamená musí chápat údržbu jako zdroj zisku a konkurenceschopnosti firmy, resp. výrobní společnosti", což není nikdy možné bez hodnocení účinnosti údržby formou **kompaktního auditu** (benchmarkingu, outsourcingu, locators study, jakost managementu údržby, analýza rizik provozu) a následného **reengineeringu** stávajícího systému údržby.

Změna myšlení a postojů se tak stává základem dynamizace vývoje pokud se neřídíme výrazně zkresleným názorem "po mě potopa" a zajímá mě doslova pohled nejen na nejbližších 24 hodin. Je proto logické, že je nutno si také plně uvědomit, že každý stroj musí být nejen vymyšlen, musí být také správně dimenzován, musí být také vyroben v nejvyšší možné kvalitě, musí být také správně provozován a udržován a do všech uvedených oblastí jeho technického života vstupuje adekvátní systém řízení, čímž dostáváme odpověď na velmi častou otázku "Co vše je nutno chápat pod obsahem strojírenství, resp. kde všude nachází uplatnění strojař".

doc. Ing. František HELEBRANT, CSc.

Vysoká škola báňská Technická univerzita Ostrava, Fakulta strojní



Quo vadis české strojírenství?

České strojírenství je již více než sto let dominantním faktorem rozvoje "české kotliny". Předložený článek se pokouší o rozbor současného stavu strojírenské výroby v tržním hospodářství. Současně se autor zamýšlí také nad mírou rizik spojených s jednostranným zaměřením strojírenské výroby na automobilový průmysl.



Prof. Ing. Petr Louda, CSc.

V poslední době můžeme sledovat velmi dobré výkony české ekonomiky. Tento růstový trend nedokáže zvrátit, přes veškerou snahu politiků, ani politická labilita ve sněmovně. O významu strojírenství svědčí mimo jiné to, že 52% exportu ČR je realizováno produkty strojírenské výroby, neméně významný je také její kladný dopad na zaměstnanost v zemi.

Tradice českého strojírenství má své kořeny v poměrně nepříznivých klimatických podmínkách pro zemědělskou výrobu a tedy "vynucené orientaci" na řemeslnou výrobu. V soustátí Rakousko-uherské monarchie země Koruny české hrály dominantní roli právě v industriální základně jinak agrárního státu. Několikaletá generační technická a technologická zkušenost může být do budoucna právě tou českou předností před nově se rozvíjejícími a levnou pracovní silou oplývajícími zeměmi.

Je až s podivem, jak se po přechodu na tržní ekonomiku podařilo transformovat průmyslovou výrobu v České republice. Během posledních 15 let prakticky



Orientace jen na automobilový průmysl není vhodná

zaniklo tak tradiční a silné odvětví textilu a obuvi. Došlo k výrazné redukci zaměstnanosti v těžkém a těžbařském průmyslu a dalších odvětvích s malou přidanou hodnotou. Vedle toho však přišel nástup nových oborů a odvětví, kde rozhodující není cena pracovní síly, ale její kvalita a spolehlivost. Z tohoto transformačního procesu vyšlo strojírenství jednoznačně jako vítěz. Představuje drtivou část exportu ČR, zaměstnává stále větší počet pracovníků a současně táhne vzhůru celou českou ekonomiku. Na druhé straně však

současný růst výroby ve výši nad 10%, s přednostní orientací na automobilový průmysl může přinášet jistá rizika. Nedostatek pohonných hmot může zapříčinit ztrátu odbytu, nesmyslná rozhodnutí Evropské komise mohou znevýhodnit evropské výrobce oproti konkurenci. Vzhledem k tomu, že dnešní dopravní prostředek je vysoce sofistikovaný mechatronický systém, může se stát, že humanisticky zaměřená Evropa nebude mít dostatek odborníků pro tak náročnou výrobu a ta se přesune do oblastí s lepší technickou přípravou



Strojírenský veletrh nemá nouzi o návštěvníky ani vystavovatele

*Nic, co by stálo za to, jsem neudělal náhodou. Vždy za tím byla poctivá práce.
THOMAS ALVA EDISON*



Hlavní téma - Strojírnoství

pracovní síly. Trend posledních let ukazuje, že investoři nehledají v ČR již jen pouze "montážní dělníky", ale stále více tvůrčí techniky. Bohužel celoevropský trend odklonu společnosti od techniky především k humanitním směrům vzdělání toto riziko stále více zesiluje. České technické univerzity se v současnosti potýkají s nezajmem mladé generace o náročné a těžké studium techniky a současně se jim dostává výtek z průmyslové sféry o nedostatečném počtu jejich absolventů. Je zvláštní, že mostecký region vůbec nezareagoval na nabídku vzdělávání ve strojních oborech přímo v Mostě a ke studiu se prakticky nikdo nepřihlásil. Nejspíš je technická vybavenost pracovní síly v regionu tak

velká, že již není nutno dále ji rozšiřovat.

Je možno jednoznačně říci, že budoucnost v evropském prostoru má pouze vysoce sofistikovaná výroba se značnou přidanou hodnotou a vysokou inovativností. Levná pracovní síla se nachází na jiných kontinentech! Z těchto důvodů je třeba zcela změnit inovační politiku ve prospěch výrazného propojení technických vysokých škol a průmyslové praxe, změnit náhled na význam strojírenství jako na motor české ekonomiky. Podpořit zájem mladé generace o techniku již na základních a středních školách. Upřednostňovat investory v oblasti HiTech výroby, protože pouze ta nepůjde za levnější pracovní silou.

Jsem přesvědčen, že potenciál strojírenské výroby v ČR stále ještě není vyčerpán. Vzhledem k příznivým vnějším podmínkám politická stabilita evropského prostoru, dobré jméno technických produktů z našeho regionu, inovativnost a kreativita české pracovní síly a současná dobrá kondice průmyslové výroby v ČR - dávají dobrý předpoklad i do budoucna.

P.S. Autor přivítá případnou následnou diskusi na dané téma na adrese: petr.louda@tul.cz.

Prof. Ing. Petr Louda, CSc.
Technická univerzita v Liberci,
Fakulta strojní

Elektronický most "Strojírnoství a jeho role v moderní společnosti"

Vážení čtenáři,

v dnešním čísle, které je věnováno strojírenství otevíráme opět pomyslný elektronický most na dané téma "Strojírnoství a jeho role v moderní společnosti". O výměnu názorů jsme tentokrát požádali strojního inženýra Rudolfa Junga, předsedu OHK a Doc. Dr. Ing. Františka Holešovského, pověřeného děkana převážně strojní Fakulty výrobních technologií a managementu Univerzity J. E. Purkyně v Ústí nad Labem.

Prosím pánové diskuse otevřena. Každý

profesionál má svůj obor za nejdůležitější a nosný. Jak vy vidíte historickou roli strojírenství v rozvoji moderní společnosti?

Jung: Víte, ono je ošidné pouštět se do debat typu "co bylo dřív - vejce nebo slepice". V našem případě jsou ale jistá fakta a indicie, o které se zanicení strojaři mohou opřít. Ohlédneme-li se pár století nazpět, pak základem rozvoje moderní společnosti byl fenomén překonání fyzické bariéry schopností člověka. Někdy je tato meta nazývána Technickou revolucí, jejímž vrcholem byl po jednoduché páce, rumpálu, vodním a větrném kolu - parní stroj. Všechno to už stejně byly stroje. Další rozvoj dejme tomu kapitalismu byl podmíněn opět pomyslnou metou také někdy zvanou Průmyslová revoluce, jejíž charakteristikou je rozvod elektrické energie do místa optimální potřeby a mezníkem vznik dodnes prioritního a nenahraditelného elektromotoru. A opět jsme u strojů, se kterými se setkáváme dodnes. Samozřejmě i ostatní obory zaznamenaly obrovský rozvoj, ale na koleně jen silou paží se těžko dělalo a dělá. Je dobré si to uvědomit.

Holešovský: Také si myslím, že historický vývoj nelze zastavit, ale měli bychom se k němu postavit čelem. V řadě oborů, které se dlouho úspěšně technice bránily, možná bych použil i slovo odolávaly, došlo k výraznému rozvoji



Doc. Dr. Ing. František Holešovský

teprve po vstupu techniky. Příkladem z historie může být např. lékařství, ale také těžba nerostů. Naše budoucnost je také postavena, a postavila si to sama společnost, tj. my lidé, na téměř nekontrolovatelném rozvoji techniky. Představte si, že bychom se vrátili na technickou úroveň např. 19. století. Dokázalo by se s tím lidstvo vypořádat? Asi ne. Většina z nás je zvyklá na vysoký komfort, pohodlí ve své specializaci (počítače, záznamové přístroje, diagnostika atd.) i ve svých domovech. Dokázali bychom se bez toho obejít? V současné době však stojí problém v jiné rovině. Progresivní rozvoj techniky,



Ing. Rudolf Jung

Zdá se mi, že v géniovi je cosi jako počítač strojek: zatočíme kličkou a výsledek je správný, ale strojek sám neví proč a jak.

JOHANN WOLFGANG VON GOETHE



Hlavní téma - Strojírenství

možná historicky další průmyslová revoluce, musí být zvládnut tak, aby vyvolal minimální změny atmosféry i vlastní změny zemského tělesa. Pokud se s tímto nedokáže lidstvo vyrovnat a techniku použít v této oblasti udržení kvality života, je pravděpodobná devastace prostředí a postupná destrukce lidské společnosti.

Redakce: Pánové pojďme od historicko-filosofických úvah k realitě dneška a ptejte se slovy klasiky "Quo vadis české strojírenství"?

Jung: Zůstaneme-li u té českosti, pak to světélko je na konci velmi dlouhého tunelu. České strojírenství v první polovině minulého století znamenalo světovou špičku a jakýsi etalon úspěšnosti strojírenství světového. Výsledky a důsledky 2. světové války dostaly české podniky do jakési izolace a jako obor bylo strojírenství ukolébáváno ve svém vývoji společensky hodnocenými kvantitativními ukazateli na úkor inovace, produktivity a komerčního zázemí. Politické změny na konci osmdesátých let jasně ukázaly skutečný stav věci. Naše podniky vnitřně hrdé na své značky a postavené na kvantitativních parametrech ekonomické úspěšnosti, se dostaly do tvrdé konfrontace se světovým strojírenstvím a fakticky prohrály. Nechci jítřit naše duše výčtem znělých českých značek, které jsou již vzpomínkami, a nebo ve svých zbytečných naplněny technologiemi "z venku". Naše strojírenství, jako naše celá společnost, nebude ve světě hrát významnou roli z hlediska kvantitativních ukazatelů. Naši šanci je kvalita, znalosti a řemeslná zdatnost. Pro strojírenství zvláště pak vyplnění zatím hluchých míst, které nejsou masovou produkcí z řady důvodů optimálně řešitelné. Šanci a cestou českého strojírenství je univerzálnost ve vzdělání a specializace právě do těch hluchých míst. Pro strojírenství v Čechách je devizou tradice v řemeslné práci a flexibilita techniků pro zajištění kvality produkce a její údržby. Po těchto cestách kráčí strojírenství a dobré cesty to mohou být, když je budeme udržovat. Pečlivému čtenáři jen připomínám rozdíl mezi českým strojírenstvím a strojírenstvím v Čechách.

Holešovský: Já jsem už jako malý kluk prožíval slávu českého strojírenství. Bydlel jsem v Brně, a tak byl pro mne

obrovským svátkem brněnský veletrh. Nedávná doba vlivem divoké privatizace znamenala dosti velký odstup od tradice a hrdosti českého strojírenství. Můžeme si připomenout Poldi Kladno, Jawa Týnec, LIAZ atd. Přesto si musíme uvědomit, že tradici dovednosti, umu a tvořivosti má český národ stále v sobě. Podívejme se na úspěšnost zahraničních firem a také řady českých firem (TOS Varnsdorf, BMD Teplice, Buzuluk Komárov). Co dál? Udržení a rozvoj kvality tradičního českého průmyslu strojírenství závisí především na lidských zdrojích. Týká se to péče o tyto zdroje a především výchovy nových generací, ať pro samotnou výrobu, tak i pro její vývoj, inovace a výzkum. To je otázka investic do budoucnosti.

Redakce: Z vašich názorů vystupuje prioritou vzdělanosti. Přesto, že tématu vzdělávání jsme nedávno věnovali celé číslo časopisu TEMA, jak v kontextu vypadá v současné době české technické, lépe strojírenské školství?

Holešovský: Ano, na české strojírenské školství narážím. Bohužel současné nedávné a současné trendy změnilý systém školství s tím, že většina populace musí projít alespoň bakalářským studiem vysoké školy. Kde je potom příprava generace pro vlastní strojírenskou výrobu - nástrojari, soustružníci, montážníci atd., zruční, šikovní a kreativní. Vzhledem k dlouhodobé nevládnosti klimatu společnosti vůči technice a výrobě, poklesl výrazně zájem mládeže o studium technických, případně přírodních věd. Samozřejmě, působí i jiné vlivy, například obtížnost studia. Vždyť k diplomu se maturant může dostat daleko snadněji studiem jiného oboru. Otázkou budoucího uplatnění v té chvíli již neřeší ani on ani jeho blízcí. Technické fakulty vysokých škol přijímají ke studiu často bez přijímací zkoušky. Myslíme si, že je to dobré. Když se podíváme kolem sebe a zamyslíme se, technika je ve své podstatě velmi složitou oblastí a k jejímu vývoji, inovacím i zachování společnosti je nutno stále více znát a tak jsou kladeny i na studium stále vyšší nároky. V současné době se přenášejí tyto nároky z inženýrského studia do postgraduální formy doktorského studia.

Jung: Některé neduhy vzdělávacího systému, kterým jsme se věnovali v samostatném čísle TEMA, jsou pro

technické obory bohužel násobeny. Nechci se opakovat, ale některé myšlenky k tématu snad lze opět říci. Pro technické obory a strojírenství zvláště je nutné, aby všechny typy škol věnovaly pozornost a péči typu školy o stupeň níže a výše, do dnes velmi frekventovaného pojmu celoživotního vzdělávání. Dále bych chtěl říci, že pro úspěšnost je třeba nalézt předpoklady a pro neúspěšnost příčiny. Mnohdy nejsou nutné pro odhalení příčin problému vědecké práce, stačí zdravý selský rozum. Je přeci jasné, že předpokladem úspěšnosti a problémem neúspěšnosti technických oborů je prazákladní disciplína, kterou je matematika. Její degradace a vytěšňování ze vzdělávacího systému je sice vítána z pohledněnými a i k demonstracím ochotnými studenty, ale pro společnost je to zničující. Dovolte mi trochu ironizující poznámku. Možná by mnohé vysvětlilo, kdyby ti co proti matematice brojí, předvedli své školní známky z tohoto předmětu.

Redakce: Jak vidím dotkli jste se velmi obsáhlého tématu a bohužel více se nám na stránky nevejde, tak tedy co na závěr?

Holešovský: Nebuďme však úplní pesimisté. Podívejme se na úspěchy v Ústeckém kraji, při UJEP v Ústí nad Labem vznikla výrobní fakulta pro přípravu generací k řízení a zajišťování výroby. Přichází řada investorů výrobního zaměření. Daří se naplňovat spolupráci škol a průmyslu. Pomalu roste vzdělanost i v technických oborech. Při návštěvě řady podniků v poslední době začínám být opět hrdý na české strojírenství. Jen se podívejme na TOS Varnsdorf, v nedávné době šedivá továrna, dnes významný exportér. A najdeme řadu dalších. Na každém z nás je, abychom svojí kapičkou přispěli k navrácení jména českému strojírenství.

Jung: K tomu není již co dodat. Snad jen přání, aby se pro slova, která říkáme a píšeme, našly "oči a uši" ochotné je vnímat a následně konat.

*Děkuji Vám za rozhovor
Jolana Siblíková*



Co jste očekávali od své profese?

Zeptali jsme se držitelů Dobrého listu komory, kteří vystudovali nebo se vyučili v oboru svázaném se strojírenskou výrobou, na jejich představu o svém budoucím povolání a jak se tyto představy, očekávání naplnili.

Dobrá list komory se dostává do ruky jen úzce vybrané skupince učňů či studentů, a snad díky tomu je jejich hlavním požadavkem a představou o budoucím povolání v dnešní době získat práci JAKOUKOLIV. Není tedy divu, že práci držitelé DLK mají, jsou v ní spokojeni, a to i přesto že neskončili ve svém oboru, ve kterém se vyučili či studovali. U učňů navíc studium provází již i praxe v učebním oboru, a tak když vstupují do plnohodnotného zaměstnaneckého poměru, ví již co je čeká a nemine. Díky tomu jsou připraveni na svá zaměstnání a nebyli a nebývají překvapeni skutečným stavem.

Studenti a učni strojírenských oborů často maturitou či výučním listem školy nekončí, ale pokračují dál. Plně doufají, že rozšířením a vylepšením svého vzdělání získají širší možnost uplatnění v budoucnosti. U oslovených se opakovala



foto: OHK Most

stále jedna věta, a to mají-li práci "jsou v ní maximálně spokojeni". U držitelů DLK z letošního roku je ještě jeden požadavek, vedle získání jakékoliv práce (samozřejmě nejlépe ve svém oboru), je to ještě idealistická představa o svém nástupním platu za rozumný považují 12.000,- Kč.

Držitelé DLK jsou důkazem, že se vyplatí učit a studovat to, co opravdu

chcete studovat, a tím pádem svému učení a studiu dát maximum. Dobře vybraný obor je dalším předpokladem snadného uplatnění v budoucnosti. Zdravý realismus se vyplatí, stejně tak jako zájem o svůj obor.

Jolana Siblíková

3 otázky pro ... Ing. Martina Strakoše

Strojírenství se stalo hlavním tématem tohoto čísla časopisu TEMA, a tak jsme se za Vás ptali a snažili vybrat zajímavé odpovědi a články. Jedním ze zpovídajících se stal i Ing. Martin Strakoš, který pracuje jako manažer projektů ve Výzkumném ústavu hnědého uhlí v Mostě.

1. Je na tom Mostecké strojírenství stejně dobře jako české strojírenství (růst malých i velkých firem)?

České strojírenství bývalo v minulosti jedním z hlavních pilířů české ekonomiky. Strojírenství Mostecké mělo ještě větší váhu. Největší strojírenská firma Krušnohorské strojírny Komořany patřila svým významem mezi cca 10 největších strojírenských firem v republice. Měla svůj vývoj a se svými více než 3000 zaměstnanci byla v

Mosteckém regionu nejvýznamnější. Její součástí bývalo v minulosti i odborné učiliště, které vychovávalo dostatek kvalifikovaných řemeslníků. Firma postupně ztrácela své postavení (ostatně jako většina strojírenských firem republiky) a po zrušení Vývojového závodu, v roce 1994, již vše šlo ke konkurzu firmy, který nastal v roce 2002. V současnosti má firma cca 450 zaměstnanců a díky změně výrobního programu se pomalu opět stává jednou z významnějších firem Mostecka.

2. Co "táhne" mostecké strojírenství, co jej "táhlo" v minulosti?

Mostecké strojírenství v minulosti úzce souviselo s těžbou hnědého uhlí v Severočeské hnědouhelné pánvi. V současnosti již dochází k diverzifikaci - automobilový průmysl, pásová doprava, třídíče, drtiče, dodávky pro vápenky, cementárny, zařízení pro

výrobu předmětů z plastů, komponenty pro textilní stroje.

3. Je také problémem mosteckého strojírenství nedostatek kvalitních pracovních sil?

I když stále funguje odborné učiliště ve Velebudicích kdysi ISŠT-COP Most, dnes Střední škola technická Most - Velebudice je v regionu pocítován značný nedostatek kvalifikovaných pracovních sil.

Děkuji za rozhovor

Jolana Siblíková



Seminář věnovaný legislativním povinnostem výrobců

Společnost KOMORA s.r.o. uspořádala ve spolupráci s akciovou společností SELEX PROMOTION GROUP a Českou obchodní inspekci, inspektorátem v Ústí nad Labem, seminář věnovaný plnění legislativně určených povinností výrobců. Seminář byl pořádán v rámci aktivity "ROK 2007 ROK KVALITY A JAKOSTI", jako dílčí plnění priority č. 1 "Legislativní povinnosti podnikatelských subjektů", do níž dále patří připravovaná školení v oblasti BOZP, PO, školení řidičů, školení obsluh zařízení apod.

Přednášená problematika posuzování výrobků je jedním ze základních prvků zvládnání bezpečnostních rizik výroby v podnikatelském prostředí u subjektů, působících na území České republiky a Evropské unie. Je zřejmé, že současnou výrobu charakterizuje prudký rozvoj technologií a současné zaostávání změn v uspořádání podnikatelských subjektů. Důsledkem této skutečnosti je, že výrobci nedokáží dostatečně rychle a pružně reagovat na vlastní výrobu a s ní spojené legislativní povinnosti vč. kategorizace a posuzování vlastních výrobků. Alarmující je skutečnost, že si mnoho firem neuvědomuje, že jsou výrobcem a jejich produkty jsou výrobkem ve smyslu zákona. To s sebou přináší značné podnikatelské riziko, vyplývající z neplnění legislativních povinností a následné možnosti finančního postihu až do výše 50 mil. Kč (viz. zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky v platném znění) a současně možnost poškození zdraví či života lidí, ohrožení životního prostředí, zvýšení či chybného definování rizik výrobků apod.

Podnikatelské subjekty se musí dokázat úspěšně bránit negativním dopadům bezpečnostních rizik vlastní výroby a výrobků, což je v současné době vysoce aktuální.

Bylo by chybou pojednávat o riziku výroby jen z negativního hlediska. Zvládnání rizika má také kladný účinek - rozšiřuje trh a umožňuje vstupovat na nová místa. **Zvládnutí rizik a nebezpečí se tak stává důležitým konkurenčním posláním a výrobci, kteří se vyznají v riziku výrobků a v nebezpečí s nimi spojenými získávají konkurenční výhodu.**

V rámci semináře byla zmíněna i systémová a standardizační oblast

vztahujících se k tvorbě dokumentovaných postupů v procesech výroby. Hlavní důraz však byl v obecné části kladen na hlavní legislativní normy

technické požadavky na vybrané stavební výrobky.

Účastníci školení obdrželi osvědčení o absolvování, dokladující základní



Foto: Komora s.r.o.

relevantní v oblastech výroby a to zejména **zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky** a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb., zákona č. 102/2001 Sb., zákona č. 205/2002 Sb., zákona č. 226/2003 Sb., zákona č. 277/2003 Sb., zákona č. 186/2006 Sb. a zákona č. 229/2006 Sb., **zákon č. 348/2004 Sb., úplné znění zákona č. 102/2001 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků** a o změně některých zákonů (zákon o obecné bezpečnosti výrobků), jak vyplývá ze změn provedených zákonem č. 146/2002 Sb., zákonem č. 277/2003 Sb. a zákonem č. 229/2006 Sb., a **zákon č. 59/1998 Sb., o odpovědnosti za škodu způsobenou vadou výrobku**, ve znění zákona č. 209/2000 Sb.

V části věnované jednotlivým výrobkovým komoditám byl hlavní důraz kladen na **nařízení vlády č. 24/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na strojní zařízení**, na **nařízení vlády č. 17/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na elektrická zařízení nízkého napětí** a dále na **nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví**

úroveň způsobilosti pro posuzování výrobků ve smyslu shora uvedených zákonů.

I přes skutečnost, že časový prostor neumožnil odpřednášet celou problematiku v původně proponovaném rozsahu, byl seminář hodnocen účastníky jako velice účelný a odborně přínosný. Obsazenost semináře vypověděla o zásadní změně v chování odpovědných zástupců podnikatelských subjektů resp. o uvědomění si důležitosti plnění **zákonů a požadavků** jako elementárního pilíře správné výrobní praxe.

Na základě následných požadavků účastníků semináře a dalších zájemců bylo rozhodnuto o jeho pokračování a to dne **19. 9. 2007** od 9:00 hod, v zasedací místnosti Finančního úřadu v Mostě. Bližší informace jsou k dispozici na vyžádání u PhDr. Petry Chýlové na e-mailové adrese petra.chylova@komoracert.cz.

Ing. Jiří Mann

*At' se to líbí člověku nebo ne, je nástrojem přírody.
Není možno jít proti přírodě. Je silnější než nejsilnější z lidí.*

PABLO PICASSO



Seznam absolventů základního kurzu pro posuzování shody a bezpečnosti výrobků :

Jméno, příjmení, titul	Společnost	Číslo osvědčení
Juklíček Zdeněk	KERAMOST, a.s.	001/07/Z22
Unger Jan, Ing.	KOVO Žiželice s.r.o.	002/07/Z22
Říha Jaroslav	ALFA TERM MOST a.s.	003/07/Z22
Pařil Lubomír	ALFA TERM MOST a.s.	004/07/Z22
Jungman Petr, Ing.	TEDO s.r.o.	005/07/Z22
Marika Balínová	QWERT Rubber, spol. s r.o.	006/07/Z22
Ryjáček Luboš, Ing.	KSK, a.s	007/07/Z22
Mirvald Jaroslav, Ing.	KSK, a.s	008/07/Z22
Zelenka Petr, Ing.	VVV Most spol. s r.o.	009/07/Z22
Hartman Pavel, Ing.	VVV Most spol. s r.o.	010/07/Z22
Svoboda Pavel Ing.	ELSVO - Most, s.r.o.	011/07/Z22
Šístek Lukáš	Humeco, a.s.	012/07/Z22
Šístek Miroslav	Humeco, a.s.	013/07/Z22
Macák Roman	ELSEV, s.r.o.	014/07/Z22
Jandásek Josef	INELSEV, s.r.o.	015/07/Z22
Štegr Ivo	INELSEV, s.r.o.	016/07/Z22
Souček Dalibor	NAPAZ spol. s r.o.	017/07/Z22
Urbanová Irena, Ing.	Wienerberger eurostroj, spol. s r.o.	018/07/Z22
Kidora Jiří, Ing.	SD - 1. Strojírenská, a.s.	019/07/Z22
Ticháček Jaroslav, Ing.	SD - 1. Strojírenská, a.s.	020/07/Z22
Michálek Ladislav	SD - 1. Strojírenská, a.s.	021/07/Z22
Městka Petr, Ing.	RENOGUM - NILOS, a.s.	022/07/Z22
Ondráček Petr	RENOGUM - NILOS, a.s.	023/07/Z22
Sýkora Miroslav, Ing.	FamSy	024/07/Z22

Připravované kurzy metodiky posuzování shody a bezpečnosti výrobků :

Datum	Typ kurzu	Charakteristika kurzu
19. 9. 2007, zasedací místnost FÚ v Mostě	Základní (Basic)	Úvod do posuzování výrobků v oblastech bezpečnosti, kompletnosti, kategorizace výrobků a začlenění do výrobních komodit, seznámení s legislativními předpisy, vzorové případy.
19. 9. 2007, zasedací místnost FÚ v Mostě	Středně pokročilý (Intermediate)	Metodika posuzování shody výrobků, vzorová řešení z praxe účastníků, typy prohlášení.
02/2008	Pokročilý (Advanced)	Případové studie, proces posouzení, stanovování rizik a zbytkových rizik, vypracování prohlášení podle relevantních právních předpisů.



Potvrzení partnerské součinnosti s IHK Halle-Dessau

Průmyslová a obchodní komora Halle-Dessau prodloužila Partnerskou smlouvu s Okresní hospodářskou komorou Most na další rok.

První smlouva byla podepsána v roce 1993, kdy vyvrcholily kontakty trvající od roku 1991. "Kooperace začala již v roce 1991 setkáním přednostů okresů Merseburg a Most, které zorganizovala IHK. Zájem o těsnější součinnost vyplynul z podobných hospodářských struktur v obou regionech, charakteristických chemií, hornictvím a energetikou", poznamenal k začátkům hospodářských vztahů Ing. Rudolf Jung, předseda OHK. "Mezitím již existuje mnoho úspěšných projektů a kooperací a v České republice působí asi stovka podniků z obvodu IHK", doplnil Albrecht Hatton, prezident IHK.

Vzájemná součinnost se pozitivně odráží i na obchodních vztazích mezi Saskem-Anhaltskem a Českou republikou. Sasko-anhaltský vývoz do Česka stoupl letech 2004 až 2006 o 72 %, t. j. na cca. 506 milionů €. V roce 2006 bylo z ČR dovezeno zboží v hodnotě cca. 237 milionů €, tedy oproti roku 2004 to odpovídá nárůstu o 54 %.

Priority Smlouvy o spolupráci v

letošním roce jsou "zajištění kvality a management kvality", "role hnědého uhlí jako důležitého zdroje energie a surovin pro chemický průmysl", "komorový časopis" a "turismus a cestovní ruch jako regionální hospodářský faktor". Dále je

kromě jiného plánována i výměna zkušeností k turistickým cestám a stezkám.

Jolana Siblíková



foto: OHK Most

XIX. Sněm Hospodářské komory ČR

V květnu se konal v areálu BVV v Brně XIX. Sněm Hospodářské komory ČR jako nejvyššího orgánu komory. Zúčastnilo se jej na tři sta delegátů ze sedmi desítek aktivních živnostenských společenstev a sedmdesáti regionálních komor. Hosty dopoledního bloku byl ministr průmyslu a obchodu Martin Říman, ministr financí Miroslav Kalousek a stínový ministr průmyslu a obchodu Milan Urban. V rámci dopoledního programu vystoupil premiér vlády Mirek Topolánek.

Prezident komory Jaromír Drábek obeznámil sněm, že v roce 2009 se bude kongres Eurochambres konat v Praze. Dále zhodnotil vývoj komory a problematiku podnikatelského prostředí vzhledem k přemíře regulace a byrokracie. "Došlo alespoň k dílčímu zjednodušení administrativy pro podnikatele díky úpravě živnostenského

zákona, na němž jsme se dohodli s ministrem průmyslu Urbanem. Další zlepšení v oblasti živnostenského podnikání přinese i aktuální novela živnostenského zákona, na němž jsme pracovali s ministrem Římanem," konstatoval Jaromír Drábek. Bohužel komora neuspěla při projednávání zákoníku práce, kdy základním požadavkem bylo vyhotovit kodex moderní a pružný. Vedle toho jsou oblasti, kde došlo k postupnému snižování administrativy, zrušení registračních pokladen, politické dohodě o zavedení stropů pro sociální a zdravotní pojištění a zavedení editační povinnosti.

Hosté se věnovali především reformě veřejných financí a regulacím podnikatelského prostředí, bariérám státu a zvažovaným či připravovaným řešením jednotlivých problémům.

Premiér Mirek Topolánek mimo jiné řekl, že pokládá za skandální, že Hospodářská komora ČR není členem tripartity: "Budu sociální partnery tlačít k tomu, aby komora členem tripartity byla. Nechápu, proč by jednáním o sociálním smíru, kde stát funguje jako arbitr, neměla být přítomna podnikatelská reprezentace."

Ministr Kalousek přislíbil vypracování věcného záměru nového zákona o daní z příjmu ve spolupráci s Hospodářskou komorou ČR ještě v letošním roce. V roce 2008 bude zpracována jeho legislativní podoba, vypracována by měla být také nová podoba daňového řádu, která nastaví nová pravidla, procesy a mechanismy.

Viktorie Plívová, Jolana Siblíková

Servis Leasing a.s.

100% dceřiná společnost Mostecké uhelné a.s., nabízí členům OHK MOST tyto své služby :

FINANČNÍ LEASING

pro pořízování technologických celků, jednotlivých strojů nebo dopravní a výpočetní techniky

OPERATIVNÍ LEASING

pro pořízování osobních, dodávkových nebo terénních vozidel, resp. jejich služeb

FACTORING

rychlý a pohotový nástroj financování pohledávek z obchodního styku

PRODEJ OJETÝCH VOZIDEL

jedná se o vozidla po ukončení operativního leasingu, proběh kolem 40.000-60000 km, pravidelně servisována, výhodným pojistným programem, servisním zázemím a garantovaným původem vozidla.



Minimální výbava:

4x airbagy, ABS, klimatizace, posilovač řízení, nastavitelný volant, sedadlo řidiče nastavitelné ve 4 směrech, centrální zamykání, autorádio, přední el. okna, přední mlhová světla, sada zimních pneumatik

Ford Focus

1,8 TDDi

původní cena od 650 000 vč. DPH

ceny od 269 000 vč. DPH

Vzorová kalkulace finančního leasingu:

1. splátka 164 200 Kč vč. DPH

2.-48. splátka 2820 Kč vč. DPH

Ford Mondeo

2,0 TDCi nebo 2,0i

původní cena 950 000 vč. DPH

ceny od 369 000 bez DPH

1. splátka 225 400 Kč vč. DPH

2.-48. splátka 3870 Kč vč. DPH





Zdraví - Do servisu pravidelně!

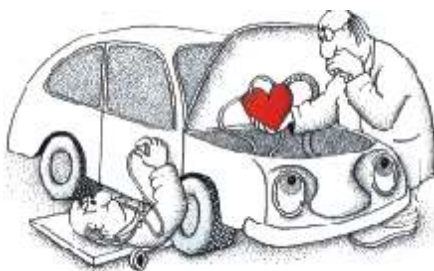
Motto: Krev a olej obraz stavu těla i stroje, starejme se o oboje.

Krev je pro kvalitu života a pro výsledky vaší práce to nejdůležitější. Její složení a zvláště okysličení určuje vaši výkonnost. A nejen kyslík i jiné stopové prvky mají význam pro činnost těla a hlavně srdce jako motoru. Maximální výkon, stejně jako 100 oktanový benzín, umožní jen plně okysličená krev. S benzínem či naftou je to jednoduché. Přijede k čerpací stanici své oblíbené firmy a vyberete si jak chcete vašeho miláčka, a to především jeho motor, hýčkat. S krví to ale zatím nejde. Vy sami se musíte postarat o kvalitu tekutiny. O všechny trubičky, kterými krev kyslík přivádí ke všem důležitým orgánům. Podle příležitosti je to jednou mozek, podruhé svaly, potřetí játra nebo ledviny či srdce, a tak bychom mohli jmenovat všechny orgány v těle.

Se strojem automobilem se zcela jasnou samozřejmostí navštěvujete pravidelně servisní prohlídky a přísně dodržujete i termíny výměny a kontroly provozních kapalin. Děláte to i se svým tělem? Dovolují si zapochybovat.

Zvláště důležitá je údržba před letními aktivitami, které přináší pro organismus nebývalou zátěž a tím i větší nároky na kvalitu provozních kapalin vašeho těla a stav všech těch nepřehledných trubiček či hadiček ve vašem těle.

Ať už plánujete na léto potápění, vysokohorskou turistiku, létání, rafting či jiné adrenalinové sporty, měli byste si nechat zkontrolovat stav vašeho stroje, vašeho těla. Samozřejmě ve značkovém servisu. Dnes existují pracoviště, kde vám na objednávku provedenou komplexní general check up za jeden nebo dva dny. Něco to stojí, ale co je



zadarmo? Rozbor krve, moče, komplexní ultrazvukové vyšetření, EKG, zátěžový test ergometrii a další nutná vyšetření umožní napsat lékařskou zprávu o vašem celkovém stavu, kterou dostane do rukou. Dovíte se v ní i v kolika dalších kilometrech vaší pouti životem se máte stavět na pravidelné servisní kontrole.

V neposlední řadě před létem nesmíme zapomenout na největší orgán lidského těla - tím je kůže. Péče o pokožku, především ochrana před škodlivými faktory ať už je to slunce, prach či jiné

chemické nečistoty v ovzduší, je také důležitá. Kůže je orgán, který stárne od vašich 20 let a ukazuje se na něm, co jste mu kdy věnovali a na co jste zapomněli. Skvrny, bradavice, potřhané žilky, vrásky a v neposlední řadě to nejhorší - melanom. Enormní nárůst nádorů z melaninových buněk. Dokonce u černochů dochází v posledních letech ke zvýšenému výskytu nových onemocnění maligním melanomem. A přitom stačí tak málo. Dostatečná hydratace kůže a použití vysokých ochranných faktorů před UV zářením. Také kontrola a servis u vašeho lékaře, který vám provede prohlídku všech podezřelých znamének. S prorezavělou karosérií vašeho miláčka se jistě také nebudete chlubit. Tak proč se nestarat o vaši karosérii, která je pokryta kůží.

Přeji vám, abyste se nejenom před létem, ale hlavně pravidelně, starali o všechno důležité o krev, olej, kůži, hadičky, trubičky, těsnění, srdce a cévy, brzdové destičky, řemeny, filtry, ledviny, svíčky, játra, baterie a já nevím co ještě.

V každém seriózním servisu vám kvalitně prohlédnou stroj i tělo, zbývá vám jen si dobře vybrat.

MUDr. Milan Mašek

jednatel a ředitel Kliniky CLT v Tepličkách

Laso do češtiny - Sestroj a stroj se

Sestroj stroj a hned se stroj. První věc, která mě napadla do dnešního koutka, byla tahle věta. Není divu, jsem ženská. Strojirenství, mimochodem hlavní téma



tohoto čísla časopisu, je p r o m ě španělskou vesnicí a p ř e d e m podotýkám, ž e t í m n e c h c i z n e v á ž i t obyvatel španělské vesnice ani strojirenství .

Vědci geniální i šílení se nejčastěji zabývají sestrojením perpetum mobile. Stroje, který když se jednou rozjede, tak už se nezastaví, neboť energie do něj jednou vložená je nekonečná. Naštěstí pro všechny lidi žijící se výrobou a prodejem různých "poháněcích" hmot, žádné perpetum mobile nebylo (a ještě asi dlouho nebude) zkonstruováno. Pro lidi (a to jsme my všichni) hledící na účet za energie, je to sice zprávou špatnou, ale jak by řekli optimisté "Co není, může být".

Strojirenství a stroje patří k sobě jako...jako sluníčko a léto. Otázkou je zda i stroj se strojí. Praktici říknou, že není třeba, hlavní je funkčnost. Ale co my ostatní. Může být krásný i stroj? Zakladač při západu slunce v někom

vyvolává romantiku prvního stupně, prostě někdo hledá i u stroje tzv. design. U budov už chceme, aby byly nejen funkční, ale měly i TO NĚCO. Vyvolávat vášně může nejen ještě nepostavená národní knihovna v Praze, ale i stroj sestrojený s něčím navíc. Jen si uvědomte jak vybíráme domácí spotřebiče/stroje či auta/stroje. Hledáme nejen funkčnost, ale i pěkný design. Někdo má rád kudrlinky, někdo jednoduchost. Někdo má rád barvu zelenou a někdo nedá dopustit na barvu dřeva.

A tak sestroj ustrojený stroj strojaři, ať je na co koukat - obdivovat či zatracovat, ale pozor ať není strojený.

Jolana Siblíková

Do dalšího čísla: Hlavní téma - Stavebnictví

*Jazyk je jediný nástroj, který se stálým užíváním ostří.
IRVING WASHINGTON*



Blýská se na lepší časy?

Pracuji ve funkci personalisty ve velké strojírenské firmě. Čas od času při různých jednáních s partnery z ostatních obchodních společností strojírenského zaměření dříve nebo později padne otázka: "Nutně potřebujeme pro výrobu svářeče, soustružníky a zámečníky víte o nějakém člověku, který by měl o tuto práci zájem?" Neznám podobnou společnost, které by se uvedený problém netýkal. Profesně zdatní lidé, kteří chtějí pracovat v těchto profesích, na trhu práce nejsou. Složitě vysvětluji známým a kolegům, jak v regionu s nejvyšší nezaměstnaností v republice nemohu jako personalista sehnat vhodného uchazeče v požadovaných profesích. Kvalifikovaní řemeslníci stárnou a postupně odchází do důchodu a není, kdo by je nahradil.

Právě proto mě poslední dobou potěšily některé informace z oblasti učňovského školství, které, pevně věřím, znamenají

obrat k lepšímu při řešení problému s náborem kvalifikovaných zaměstnanců. Jedná se o projekty realizované Střední školou technickou v Mostě-Velebudicích a Středním odborným učilištěm technickým v Chomutově, kdy za finanční pomoci státního rozpočtu ČR a strukturálních fondů Evropské unie vzniká kvalitní a moderně vybavené zázemí pro výuku učňů v "úzkoprofilových oborech". S tím samozřejmě korespondují i aktivity ve formě tzv. burz práce pořádaných vzdělávacími zařízeními, kdy se průmyslové podniky prezentují studentům jako potenciální zaměstnavatelé. Tito mladí lidé (a rovněž jejich rodiče) pak vidí, že je o jejich práci zájem a bez problémů po absolvování studijních či učebních oborů naleznou uplatnění. Rovněž tak rekvalifikační kurzy se zaměřením na strojírenské

obory jsou jednoznačně správným krokem k řešení nedostatku kvalifikovaných zaměstnanců. Zde je však velmi důležitý kvalitní výběr rekvalifikantů tak, aby se jich účastnili zájemci motivovaní na zaměstnání v oboru, na který je rekvalifikace zaměřena. Z vlastní zkušenosti vím, že ne vždy tomu tak je.

Že by po výpadku v oblasti učňovského školství v devadesátých letech minulého století se přeci jenom blýskalo na lepší časy a řady zaměstnanců průmyslových podniků by posílili tolik očekávaní odborníci?

Milan Boháček

personální ředitel,

Krušnohorské strojírny Komořany a.s.

Burza práce poprvé

V Mostě se 13. června konal první ročník BURZY PRÁCE, a to v prostorách hotelu Cascade. Jeho pořadatelé byly Okresní hospodářská komora Most a

Úřad práce v Mostě ve spolupráci s Institutem trhu práce a realizačním týmem projektu "Systém komunikace v rámci celoživotního vzdělávání".

Ač se jednalo o první ročník, byl nad očekávání všech zúčastněných úspěšný, a to hlavně co do počtu lidí zajímajících se o práci. Ještě před otevřením dveří bylo možné pozorovat dav lidí čekající před hotelem. Odhadem přišlo přes tisíc lidí mající zájem o zaměstnání, převažovaly ženy. Salónek hotelu, kde na své možné budoucí zaměstnance čekalo 24 firem a podnikatelů zastoupených náboráři, se v malý moment zaplnil k prasknutí.

Cílem Burzy práce bylo usnadnit lidem hledání zaměstnání a zajistit přímý kontakt s potenciálními zaměstnavateli soustředěných na jednom místě. Příští ročník se díky zájmu uskuteční ve větších prostorech.

Jolana Siblíková



Foto OHK Most

Burza práce poprvé v Mostě přilákala davy lidí.



aquatest

Společnost AQUATEST a.s. poskytuje konzultantské a inženýrské služby
v oblastech ochrany životního prostředí a vodního hospodářství.

AQUATEST a.s.

Geologická 4
152 00 Praha 5

tel.: 234 607 111

fax: 234 607 700

e-mail: aquatest@aquatest.cz

<http://www.aquatest.cz>

Společnost má zavedený a certifikovaný systém managementu jakosti
podle ČSN EN ISO 9001:2000, 14001:2004 a OHSAS 18001:1999.



Pobočky společnosti:

